



ALEX STEWART
INTERNATIONAL SPAIN

SERVICIOS DE INSPECCIÓN Y ANÁLISIS

● ● ● www.alexstewart.es



ALEX STEWART
INTERNATIONAL SPAIN

Somos su socio de primer nivel en inspecciones, muestreos y análisis químicos.

En **ALEX STEWART INTERNATIONAL SPAIN**, llevamos más de cuatro décadas ofreciendo servicios de inspección, toma de muestras, certificación y análisis químico con los más altos estándares de calidad.

Fundada en 1980 como filial de **ALEX STEWART INTERNATIONAL CORPORATION**, con presencia en más de 44 países.

Como compañía independiente, nuestra misión es ofrecer soluciones eficientes adaptándonos siempre a las necesidades de nuestros clientes.

Somos tu Partner de confianza en inspecciones y análisis químicos.

Ofrecemos servicios especializados de inspección, toma de muestras, preparación de muestras y análisis químico para garantizar resultados rápidos y precisos en una amplia variedad de materiales y mercancías.

Trabajamos con minerales, concentrados, metales férricos y no férricos, metales base, metales preciosos, ferroaleaciones, chatarra electrónica, materiales reciclados, carbón, coque, productos metalúrgicos.



Proveedor líder de servicios de inspección y análisis para la minería e industria mundial.

Nuestras tres actividades principales



Análisis



Inspección



Muestreo



Contamos con **equipos de primer nivel** distribuidos por toda la península ibérica, además de nuestros laboratorios centrales en Bilbao y salas de procesamiento y preparación de muestras en Bilbao y Huelva.



**Análisis precisos
en los que puede confiar.**

¿Qué es lo que
HACEMOS?

En la Red de laboratorios de **ALEX STEWART INTERNATIONAL SPAIN** apostamos por un equipo cualificado y ofrecemos una amplia gama de servicios de ensayo y análisis químicos, precisos e independientes.

Garantizamos a nuestros clientes la **máxima objetividad**, para que puedan determinar el valor real de sus materiales:

- Minerales
- Concentrados
- Metales férricos y no férricos
- Metales base
- Metales preciosos
- Ferroaleaciones
- Chatarra electrónica
- Materiales reciclados
- Carbón
- Coque
- Productos metalúrgicos.

“

Ofrecemos servicios de análisis acreditados según la norma ISO17025, para una amplia gama de productos básicos.



Soluciones de inspección y muestreo de primera clase.

Somos referentes en la toma y preparación de muestras de minerales, concentrados, materiales férricos y no férricos y ferroaleaciones.

Disponemos de unas instalaciones con equipos de última generación y personal cualificado, que garantiza que el proceso de tomas de muestras y procesado esté conforme a las **normas ISO**.



La supervisión, la inspección y el muestreo se realizan de acuerdo con estrictas normas internacionales.

Ofrecemos una amplia gama de servicios de inspección y control de calidad, garantizando procesos precisos y fiables.

- Inspecciones Pre-Embarque
- Cálculo por calados
- Inspección de bodegas previa a la carga del buque
- Inspección de contenedores marítimos
- Determinación del Punto de Afloramiento (FMP) y Límite Transportable de Humedad (TML)
- Medición de temperaturas de la mercancía a bordo o en almacenes
- Control y supervisión de condiciones de almacenaje
- Supervisión de cargas, descargas y manejo de mercancías
- Control de daños y peritajes
- Controles de calidad y supervisión de operaciones de pesaje
- Toma y preparación de muestras para análisis de calidad
- Determinación de humedades y curvas granulométricas
- Asesoramiento técnico especializado

ESTAMOS RESPALDADOS POR ACREDITACIONES DE ÁMBITO INTERNACIONAL DE PRESTIGIO





Ofrecemos servicios de auditoría y control de inventarios para garantizar la gestión eficiente de sus mercancías.



Supervisamos y auditamos el inventario de sus mercancías asegurando un control preciso y fiable.

Nuestro servicio de Auditoría y Control de Inventarios garantiza un conocimiento preciso del estado de las mercancías mediante procesos de conteo, verificación y conciliación.

Ayudamos a identificar diferencias, mejorar el control de existencias y proporcionar información confiable para una gestión más eficiente.

Aplicamos metodologías y buenas prácticas que permiten realizar auditorías con rapidez y precisión, minimizando el impacto en las operaciones. Esto contribuye a reducir pérdidas, prevenir errores, fortalecer los controles internos y mejorar la trazabilidad de los productos.

Con este servicio, nuestros clientes optimizan la administración de sus stocks, y cuentan con información precisa, para tomar mejores decisiones, incrementando la eficiencia y rentabilidad de sus operaciones.

Siete razones de peso para elegirnos.

1

Especialización

Desde la fundación de nuestra empresa, hemos acumulado una enorme experiencia y conocimiento. Puede beneficiarse de nuestra trayectoria inigualable, que nos permite ofrecer soluciones fiables, rentables y adaptadas a sus necesidades específicas.

2

Experiencia

Nuestro equipo está formado por profesionales altamente cualificados. Contamos con especialistas que han adquirido profundos conocimientos a lo largo de muchos años, manteniéndose siempre al día con los últimos avances y las mejores prácticas. Su talento, habilidades y conocimientos garantizan el mejor servicio y los mejores resultados para usted.

3

Servicio

Nuestra amplia gama de servicios significa que no tendrá que buscar varios proveedores; solo necesita acudir a nosotros. Esto le ahorra tiempo, esfuerzo y dinero. Además, nuestros servicios pueden personalizarse según sus necesidades específicas y ampliarse o reducirse a medida que estas cambien.

4

Calidad

Nos comprometemos con la calidad. Trabajamos conforme a los más altos estándares internacionales de gestión de calidad y contamos con acreditaciones y membresías de algunas de las organizaciones más prestigiosas del mundo.

5

Valor

Comprendemos la importancia de optimizar su inversión y obtener el máximo valor por cada euro gastado. Nuestros servicios de primer nivel ofrecen precios competitivos, garantizando una excelente relación calidad-precio.

6

Reputación

Estamos muy orgullosos de la excelente reputación que hemos construido en mercados de todo el mundo. Hemos trabajado intensamente para conseguirla. Nuestra reputación inspira confianza en nuestros servicios y garantiza nuestra capacidad para ofrecer soluciones excepcionales con una magnífica relación calidad-precio.

7

Networking

El Grupo ASI cuenta con 52 oficinas en más de 40 países, lo que nos proporciona presencia internacional, experiencia local y el conocimiento que nuestros clientes necesitan. Además de nuestro laboratorio en Bilbao, el grupo de **Alex Stewart** dispone de laboratorios en numerosos puntos estratégicos del mundo.





ASI en números



1977

Año en que el Grupo ASI
fue constituido



1.058

Número de empleados
del Grupo ASI

52



Oficinas del Grupo ASI
a lo largo del mundo

+40



Países en el mundo
donde el Grupo ASI
está activo



Ofrecemos
soluciones fiables
y rentables
adaptadas a sus
necesidades
específicas.

¿Sabías que...?

Las inspecciones previas al embarque son una parte fundamental del control de calidad en el comercio internacional. Protegen a los compradores al garantizar que los productos cumplan con las especificaciones acordadas y los estándares de calidad antes de ser enviados.

Estamos estratégicamente ubicados para ofrecer servicios de auditoría y consultoría a los sectores financieros y de materias primas, así como a organismos gubernamentales.

Geografía histórica en la inspección y el análisis de metales

La tradición minera de España ha dado forma a un mapa geológico único, donde cada región destaca por la extracción de minerales específicos.

Faja Pirítica Ibérica (Huelva y Sevilla)

Es una de las cuencas metalúrgicas más ricas del mundo (cobre, oro y plata). Las **Minas de Riotinto** comenzaron a explotarse en la Edad del Bronce y fueron intensificadas por Roma. Actualmente, gran parte de este legado se puede explorar en el Parque Minero de Riotinto.

Cuencas Mineras (Asturias)

El motor de la industrialización española durante los siglos XIX y XX. Los valles del río Nalón y del Caudal albergan un rico patrimonio de carbón. Hoy es posible realizar rutas subterráneas históricas, como la visita al **Pozo Sotón** (la mina de carbón más profunda de Europa abierta al público a casi 600 metros) o el **Ecomuseo Minero Valle de Samuño**.





Cornisa Cantábrica y Galicia (Oro y minerales críticos)

Estos recursos son estratégicos para sectores como la transición energética, la fabricación de baterías, las energías renovables y la tecnología avanzada, posicionando a esta región como un área de gran interés para el desarrollo de proyectos mineros sostenibles.

Interior Peninsular (Hierro y Wolframio)

Centrado en la extracción de wolframio/tungsteno, un metal estratégico crítico para la industria militar y tecnológica

Yacimientos de hierro (Bizkaia)

La riqueza de los yacimientos de hierro de Bizkaia impulsó una de las mayores transformaciones industriales de la península.

En 1902 se constituyó Altos Hornos de Vizcaya mediante la fusión de varias empresas siderúrgicas.

La combinación de minas, ferrocarriles, puerto y siderurgia convirtió a Bilbao en uno de los motores económicos de España.

La reconversión industrial de los años ochenta transformó profundamente la comarca, aunque el patrimonio industrial sigue siendo un símbolo de la historia vasca.

Extremadura (El epicentro del litio)

Extremadura (El epicentro del litio) - Se ha consolidado como la región clave para la transición energética debido a sus yacimientos de minerales estratégicos.

¿Sabías que...?

Aparte de operar en España, el Grupo ASI dispone de laboratorios estratégicamente localizados en otras partes del mundo, como Argentina, Brasil, Chile, China, India, Malasia, Perú, Inglaterra, Ucrania, Zambia y Ruanda.

Nuestra red global



**ALEX STEWART
INTERNATIONAL SPAIN**

DÓNDE ESTAMOS:

Urasandi Industrialdea
Parque Empresarial Inbisa-Erandio
Sector Q, Naves 14A y 6B
48950 Asua-Erandio - Bizkaia (ESPAÑA)

Tfno.: +34 94 447 77 35

Email: asa.iberica@alexstewart.es



**Somos su socio de primer
nivel en análisis, muestreos,
auditorías e inventarios.**

 www.alexstewart.es